

**Межгосударственный стандарт ГОСТ 16371-93**  
**"Мебель. Общие технические условия"**  
**(введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 2 июня 1994 г. N 160)**

С изменениями и дополнениями от:

29 августа 2007 г., 14 марта 2012 г.

**Furniture. General specifications**

Дата введения 1 января 1995 г.  
Взамен ГОСТ 16371-84

**Предисловие**

Настоящий стандарт распространяется на мебель бытовую и для общественных помещений, выпускаемую предприятиями (организациями) любых форм собственности, а также индивидуальными изготовителями.

Виды мебели приведены в [приложении 1](#).

Требования, обеспечивающие безопасность при эксплуатации мебели, изложены в [2.2.29](#), [2.2.30](#).

**1 Размеры**

1.1 Функциональные размеры мебели установлены ГОСТ 13025.1, ГОСТ 13025.3, ГОСТ 13025.4, ГОСТ 17524.1, ГОСТ 17524.4, ГОСТ 17524.5, ГОСТ 17524.8, ГОСТ 18723, ГОСТ 19178, ГОСТ 19301.1, ГОСТ 26682, ГОСТ 26800.1, ГОСТ 26800.4.

1.2 Функциональные размеры изделий мебели, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в технической документации на изделия.

**2 Технические требования**

2.1 Мебель должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Характеристики

2.2.1 Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в [таблице 1](#).

**Таблица 1**

мм

Габаритный размер	Предельное отклонение
-------------------	-----------------------

До	2000	включ.	
Св.	2000	до	3150
"	3150	"	5000
"	5000	"	8000

2.2.2 Зазоры в проемах на сторону, не предусмотренные технической документацией на изделия, не должны превышать:

2,0 мм - для дверей;

1,5 мм - для наружных ящиков с передними стенками, входящими в проем.

2.2.3 Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется.

Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

для дверей:

длинной и шириной более 300 мм и менее 600 мм - 0,2 мм;

длинной более 600 мм и шириной менее 600 мм - 1,2 мм;

длинной и шириной более 600 мм - 2,2 мм;

для крышек столов:

длинной и шириной более 300 мм и менее 600 мм - 0,3 мм;

длинной более 600 мм, шириной менее 600 мм - 1,5 мм;

длинной и шириной более 600 мм - 2,7 мм;

для других деталей:

длинной и шириной более 300 мм и менее 600 мм - 0,4 мм;

длинной более 600 мм, шириной менее 600 мм - 2,0 мм;

длинной и шириной более 600 мм - 3,5 мм.

2.2.4 Вкладные и накладные элементы (например: донья ящиков, филенки, стекло, зеркала, декоративные элементы и другие) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

2.2.5 Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев; ребра торцов погонажных деталей должны быть притуплены.

2.2.6 Замки должны быть неподвижно и прочно закреплены на деталях изделий и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

2.2.7 Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли, предотвращающие их самопроизвольное открывание.

2.2.8 Номинальная толщина полок из стекла устанавливается в зависимости от их длины в соответствии с [таблицей 2](#).

**Таблица 2**

мм

Длина полки		Номинальная толщина стекла, не менее		
До	500	включ.	4	
Св.	500	до	650	5

Допускается применение стекла толщиной 5 мм для полок длиной свыше 650 мм при условии использования промежуточных опор.

Толщина дверей из стекла должна быть установлена в технической документации на изделие.

Толщина раздвижных дверей из стекла должна быть не менее 4 мм.

В раздвижных дверях из стекла при отсутствии ручек должна быть шлифованная пальцевая выточка, форма и размеры которой должны быть установлены в технической документации на изделие.

2.2.9 Влажность деталей из массивной древесины должна быть (%). Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативной документации на эти материалы.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.2.10 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна соответствовать нормам, приведенным в приложении 2 (таблица 7).

2.2.11 Нормы ограничения пороков древесины на поверхностях деталей мебели приведены в приложении 3 (таблицы 8 и 9).

Виды поверхностей изделий мебели и их характеристики приведены в приложении 4.

2.2.12 На лицевых поверхностях изделия могут быть здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие.

2.2.13 На лицевых поверхностях изделия мебели может быть одновременно не более трех видов нормируемых пороков, кроме неучитываемых и допускаемых без ограничения, приведенных в табл. 8 и 9 приложения 3.

2.2.14 В шиповых соединениях и деталях сечением менее 20 x 30 мм, несущих силовые нагрузки, не допускаются пороки древесины, перечисленные в таблице 9 приложения 3, кроме пороков, указанных в пп. 3а (в пределах установленной нормы), 3е, 4 и 5.

2.2.15 Рекомендуется, чтобы размеры червоточин, кармашков и пробок для их заделки в деталях из массивной древесины не превышали 1/3 толщины или ширины детали. Ребровые сучки рекомендуется допускать только сросшиеся в размере 1/5 ширины или толщины детали, но не более 10 мм.

2.2.16 Сучки размером более 15 мм на деталях, предназначенных под облицовывание или непрозрачную отделку, могут заделываться вставками или пробками, кроме здоровых сросшихся сучков на деталях, предназначенных под непрозрачную отделку.

2.2.17 Вставки и пробки для заделок должны быть изготовлены из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое с ними направление волокон и установлены плотно на клею.

2.2.18 В деталях мебели, изготовленных из фанеры и не подлежащих последующему облицовыванию, качество фанеры должно быть не ниже сорта II/III по ГОСТ 3916.1 и сорта IIх/IIIх по ГОСТ 3916.2 для видимых поверхностей, не ниже сорта III/IV по ГОСТ 3916.1 и сорта IIIх/IVх по ГОСТ 3916.2 для невидимых поверхностей и не ниже сорта IV/IV по ГОСТ 3916.1 и сорта IVх/IVх по ГОСТ 3916.2 для поверхностей, подлежащих облицовке и обивке при условии, что отверстия от выпавших сучков и пороков на наружных слоях фанеры заделаны в соответствии с

требованиями ГОСТ 3916.1 и ГОСТ 3916.2.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.2.19 В изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух заделок. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены.

Размер каждой из заделок должен быть не более 5 для облицованных деталей и 1,5 - для деталей из массивной древесины.

На лицевых поверхностях, облицованных декоративным облицовочным материалом (пленкой, пластиком и др.), заделки не допускаются.

2.2.20 Облицовочные материалы и детали из массива древесины для пластей фасадных и рабочих поверхностей единичного изделия или изделий набора, гарнитура и изделий, блокируемых по длине и высоте, должны быть подобраны по породе, текстуре (рисунок) и цвету.

В пределах одной пласти или кромки лицевых поверхностей детали из массива древесины или облицованные должны быть одной породы, одного цвета и вида среза.

Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки

2.2.21 На видимой поверхности мебели не допускаются дефекты по ГОСТ 20400: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

2.2.22 На рабочей поверхности обеденных и кухонных столов, облицованных синтетическим декоративным материалом, не допускаются стыки облицовки.

2.2.23 Видимые поверхности мебели из древесины и древесных материалов, кроме поверхностей разделочных досок, наружных боковых стенок ящиков и полуящиков, и наружные невидимые горизонтальные поверхности мебели из древесины и древесных материалов, расположенные на высоте 1700 мм и более, должны иметь защитно-декоративные покрытия, отвечающие требованиям нормативной документации на эти покрытия. Наружные невидимые горизонтальные поверхности, расположенные на высоте 1700 мм и более, могут вместо защитно-декоративных покрытий иметь облицовку или защитное покрытие, допускающее влажную уборку.

Допускается отсутствие защитно-декоративного покрытия на внутренних видимых поверхностях из твердых древесноволокнистых плит группы А по [ГОСТ 4598](#) в изделиях мебели, кроме кухонной, если это предусмотрено технической документацией на изделие.

2.2.24 Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для поверхностей мебельной фурнитуры и деталей из металла должны быть установлены в нормативной документации на фурнитуру и детали в соответствии с требованиями [ГОСТ 9.032](#), [ГОСТ 9.301](#), [ГОСТ 9.303](#).

Допускается отсутствие покрытия, если металлические детали изготовлены из специальных коррозионно-стойких сплавов (например нержавеющей стали и др.).

**2.2.23, 2.2.24. (Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.2.25 Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов Rm, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например боковые поверхности выдвижных ящиков, поверхности разделочных досок), а также невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасается человек и предметы,

должен быть не более 63 мкм по **ГОСТ 7016**.

Допускается определение шероховатости этих поверхностей по параметру .

2.2.26 Рекомендуется, чтобы накладные задние стенки не выступали за наружные пласти боковых и верхних горизонтальных щитов изделий, кроме случаев, специально предусмотренных конструкторской документацией.

2.2.27 **(Исключен, Изм. N 1)**.

2.2.28 Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям **ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5**, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

2.2.29 Контролируемые показатели мебели должны соответствовать указанным в **таблице 3**.

**Таблица 3**

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от эксплуатационного назначения мебели		
	бытовой	для общественных помещений	для театрально-зрелищных предприятий, спортивных сооружений, залов ожидания транспортных средств
<b>КОРПУСНАЯ МЕБЕЛЬ [1]</b>			
Прочность и деформируемость корпуса: циклы нагружения	600	600	600
деформация, мм, не более	3,0	3,0	3,0
Прочность основания, циклы нагружения	500	500	500
Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1 м длины, мм, не более	5,0	5,0	5,0
Прочность полкодержателей, циклы нагружения	10	10	10
Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки по ГОСТ 19882, ч	24	24	24
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:			
при длине хода ( ) мм	2500	5000	10000
при длине хода ( ) мм	5000	10000	20000
<b>ДВЕРИ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ [1]</b>			
Жесткость крепления дверей, характеризующаяся остаточной деформацией, мм, не более:			
вкладных	1,0	1,0	1,0
накладных	2,0	2,0	2,0

Прочность крепления дверей, циклы нагружения	10	10	10
Долговечность крепления дверей: циклы нагружения	20000	40000	80000
остаточная деформация, мм, не более:			
вкладных	1,5	1,5	1,5
накладных	2,5	2,5	2,5
<b>ДВЕРИ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ [1]</b>			
Прочность крепления: циклы нагружения	10	10	10
деформация под нагрузкой, мм, не более	50,0	50,0	50,0
остаточная деформация, мм, не более	20,0	20,0	20,0
Долговечность крепления, циклы нагружения	5000	10000	20000
<b>ДВЕРИ РАЗДВИЖНЫЕ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВЕРИ-ШТОРКИ [1]</b>			
Усилие раздвигания, даН, не более	3,0	3,0	3,0
Прочность крепления, даН	3,0	4,0	4,0
Долговечность крепления, циклы нагружения	10000	20000	40000
<b>ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДВЕРИ-ШТОРКИ [1]</b>			
Усилие раздвигания, даН, не более	3,0	3,0	3,0
Прочность, циклы нагружения	20	30	40
<b>ЯЩИКИ (ПОЛУЯЩИКИ) [1]</b>			
Усилие выдвигания ящиков (полуящиков), даН, не более	5,0	5,0	5,0
Прочность ящиков (полуящиков): при нагружении дна ящика (полуящика), даН			
при вертикальном нагружении передней стенки ящика (полуящика), циклы	10	10	10
при горизонтальном динамическом нагружении ящика (полуящика), циклы	50	50	50
Долговечность ящиков (полуящиков): циклы нагружения	20000	40000	80000
деформация, мм, не более	2,0	2,0	2,0
<b>ШТАНГИ [1]</b>			
Прогиб эталонной стационарной штанги длиной 1 м, мм, не более	8,0	8,0	8,0
Усилие выдвигания штанг, даН, не более	5,0	5,0	5,0
Долговечность выдвижных штанг:			

(Q - расчетная нагрузка по ГОСТ 28105

	20000 5,0	20000 5,0	30000 5,0
циклы нагружения			
прогиб, мм, не более			
Прочность выдвижных штанг, даН			
Прочность штангодержателей, даН			
<b>НОЖКИ*</b>			
Прочность крепления подсадной ножки длиной до 170 мм в зависимости от массы изделия в нагруженном состоянии, даН, не менее**:			
до 30 включ.		30	
св. 30 до 60 включ.		50	
<< 60 << 90 <<		70	
<< 90 << 300 <<		90	
<< 300		120	
<b>НАСТЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>			
Прочность корпуса и крепления подвесок, даН			
Расчетная нагрузка по ГОСТ 28136, зависящая от функционального назначения изделия			
<b>ОБЕДЕННЫЕ СТОЛЫ (КРОМЕ СКЛАДНЫХ СТОЛОВ) [2]</b>			
Устойчивость, даН, не менее:			
вертикальная нагрузка для столов массой:			
до 15 кг включ.	10,0	10,0	10,0
св. 15 кг	15,0	15,0	15,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:			
до 15 кг включ.	3,0	3,0	3,0
св. 15 кг	5,0	5,0	5,0
Прочность под действием вертикальной статической нагрузки:			
циклы нагружения	10	10	10
прогиб, мм, не более	10,0	10,0	10,0
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки:			
деформация под нагрузкой (прогиб), %, не более	1,0	1,0	1,0
остаточная деформация, мм, не более	2,0	2,0	2,0
Прочность под действием ударной нагрузки:			
высота падения груза, мм	80,0	140,0	180,0
Жесткость:			
циклы нагружения	10	10	10
деформация***, мм, не более	15,0	15,0	15,0

Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:			
циклы нагружения	10000	15000	30000
деформация***, мм, не более	20,0	20,0	20,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:			
циклы нагружения	7500	10000	30000
деформация, мм, не более	10,0	10,0	10,0
Прочность при падении:			
число падений	10	10	10
высота падения, мм	150,0	200,0	300,0
<b>СТОЛЫ ПИСЬМЕННЫЕ (РАБОЧИЕ) [2]</b>			
Устойчивость, даН, не менее:			
вертикальная нагрузка (на крышку)	15,0	15,0	15,0
горизонтальная нагрузка (на крышку)	5,0	5,0	5,0
вертикальная нагрузка изделий с ящиками и дверями:			
на дверь	2,0	2,0	2,0
на ящик	4,0	4,0	4,0
Прочность под действием вертикальной статической нагрузки:			
циклы нагружения	10	10	10
прогиб, мм, не более	10,0	10,0	10,0
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки:			
деформация под нагрузкой (прогиб), %, не более	1,0	1,0	1,0
остаточная деформация, мм, не более	2,0	2,0	2,0
Прочность под действием ударной нагрузки:			
высота падения груза, мм	80,0	140,0	180,0
Жесткость:			
циклы нагружения	10	10	10
деформация***, мм, не более	20,0	20,0	20,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:			
циклы нагружения	10000	15000	30000
деформация***, мм, не более	25,0	25,0	25,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:			
циклы нагружения	7500	10000	30000
деформация, мм, не более	5,0	5,0	5,0
Прочность при падении:			
число падений	10	10	10
высота падения, мм	150,0	200,0	300,0
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:			
при длине хода (500_50) мм	2500	5000	10000



при длине хода (250_25) мм	5000	10000	20000
<b>СТОЛЫ ЖУРНАЛЬНЫЕ [2]</b>			
Устойчивость; даН, не менее:			
вертикальная нагрузка для столов массой:			
до 15 кг включ.	10,0	10,0	10,0
св. 15 кг	15,0	15,0	15,0
горизонтальная нагрузка для столов массой:			
до 15 кг включ.	1,0	1,0	1,0
св. 15 кг	3,0	3,0	3,0
Прочность под действием вертикальной статической нагрузки:			
циклы нагружения	10	10	10
прогиб, мм, не более	10,0	10,0	10,0
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки:			
деформация под нагрузкой (прогиб), %, не более	1,0	1,0	1,0
остаточная деформация, мм, не более	2,0	2,0	2,0
Прочность под действием ударной нагрузки:			
высота падения груза, мм	80,0	140,0	180,0
Жесткость:			
циклы нагружения	10	10	10
деформация***, мм, не более	15,0	15,0	15,0
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:			
циклы нагружения	10000	15000	30000
деформация***, мм, не более	20,0	20,0	20,0
Долговечность под действием вертикальной нагрузки:			
циклы нагружения	7500	10000	30000
деформация, мм, не более	5,0	5,0	5,0
Прочность при падении:			
число падений	10	10	10
высота падения, мм	150,0	200,0	300,0
Долговечность опор качения, циклы прокатывания:			
при длине хода (500_50) мм	2500	5000	10000
при длине хода (250_25) мм	5000	10000	20000
<b>СТОЛЫ ДЕТСКИЕ [2]</b>			
Устойчивость, даН, не менее:			
вертикальная нагрузка		10,0	-
горизонтальная нагрузка для столов массой:			
до 10 кг включ.		1,0	-

св. 10 кг		3,0	-
Прочность под действием статической нагрузки:			
прогиб, мм, не более		10,0	-
Прочность под действием ударной нагрузки:			
высота падения груза, мм		80,0	-
Жесткость:			
деформация***, мм, не более:			
для номеров 0, 00, 1		5,0	-
для номеров 2, 3		7,5	-
Долговечность под действием горизонтальной нагрузки:			
циклы нагружения	3000	5000	-
деформация***, мм, не более:			
для номеров 0, 00, 1		7,5	-
для номеров 2, 3		10,0	-
Прочность при падении:			
число падений	10	10	-
высота падения, мм	150,0	200,0	-
<b>СТОЛЫ ТУАЛЕТНЫЕ [2]</b>			
Устойчивость, даН, не менее:			
вертикальная нагрузка	10,0	10,0	-
горизонтальная нагрузка для столов массой:			
до 10 кг включ.	1,0	1,0	-
св. 10 кг	3,0	3,0	-
Прочность под действием вертикальной статической нагрузки:			
циклы нагружения	10	10	-
прогиб, мм, не более	10,0	10,0	-
Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки:			
деформация под нагрузкой (прогиб), %, не более	1,0	1,0	-
остаточная деформация, мм, не более	2,0	2,0	-
Прочность под действием ударной нагрузки:			
высота падения груза, мм	80,0	140,0	-
Жесткость:			
циклы нагружения	10	10	-
деформация***, мм, не более	15,0	15,0	-
Долговечность под действием горизонтальной: нагрузки:			
циклы нагружения	5000	10000	-
деформация***, мм, не более	20,0	20,0	-
Прочность при падении:			
число падений	10	10	-

высота падения, мм	150,0	200,0	-
<p>* Определяется при типовых испытаниях.  ** При длине ножек более 170 мм прочность крепления пересчитывается в соответствии с ГОСТ 19194.  *** Деформация столов с гнукотклееными опорами и на металлических ножках, а также столов из пластмасс не нормируется, наличие дефектов оценивается визуально.</p>			

2.2.30 Устойчивость корпусной мебели должна соответствовать требованиям, указанным в [таблице 4 \[3\]](#).

**Таблица 4**

Высота изделия, м	Устойчивость без нагрузки	Устойчивость под нагрузкой, даН, не менее		
		на дверь	на ящик	на открытую полку
До 1,0	Устойчиво	2,0	4,0	
Св. 1,0 до 1,5	То же	3,0	6,0	
" 1,5 " 2,0	"	4,0	8,0	1,0
" 2,0	"	5,0	10,0	

### 2.3 Требования к материалам и комплектующим изделиям

2.3.1 Для изготовления мебели не допускается применять:  
фанеру класса эмиссии E2 по [ГОСТ 3916.1](#) и [ГОСТ 3916.2](#);  
древесно-стружечные плиты класса эмиссии E2 по [ГОСТ 10632](#);  
мягкие древесно-волоконные плиты по [ГОСТ 4598](#);  
клеевые материалы, которые вызывают изменение цвета поверхности с защитно-декоративным покрытием.

2.3.1.1 Детали из древесно-стружечных плит с необлицованными или не имеющими защитно-декоративных или защитных покрытий поверхностями не допускается применять для изготовления мебели, кроме:

- невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях;
- отверстий в местах установки фурнитуры;
- кромки щитов, остающихся открытыми при установке задней стенки "накладной" или в "четверть".

2.3.2. Полимерные и полимерносодержащие материалы, предназначенные для изготовления мебели, должны сопровождаться свидетельствами о государственной регистрации или другими документами, установленными уполномоченными национальными органами в сфере (области) санитарно-эпидемиологического благополучия населения.

2.3.3 Зеркала для мебели должны соответствовать ГОСТ 17716 или другой нормативной документации, содержащей требования не ниже установленных ГОСТ 17716.

2.3.4 Стеклоизделия для мебели должны соответствовать ГОСТ 6799 или другой нормативной документации, содержащей требования не ниже установленных ГОСТ 6799.

#### **2.3.1 - 2.3.4 (Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.3.5 Для изготовления изделий мебели из стекла (столы, корпусная мебель)

должно применяться травмобезопасное стекло: закаленное, армированное, многослойное.

#### 2.4 Маркировка

2.4.1 Каждое изделие мебели должно иметь маркировку на русском и (или) другом национальном языке.

Маркировка должна быть выполнена типографским, литографским или печатным способом на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделию мебели.

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, выжиганием, продавливанием, а также проставлять отдельные реквизиты ярлыка штампом или печатным способом.

Маркировка должна быть четкой и содержать:

наименование изделия по функциональному назначению;

обозначение или торговое наименование изделия;

наименование страны-изготовителя;

наименование фирмы-изготовителя;

товарный знак фирмы-изготовителя (при наличии);

юридический адрес изготовителя и продавца (при необходимости);

дату выпуска;

обозначение настоящего стандарта;

обозначение национального знака соответствия для продукции, прошедшей процедуру обязательного подтверждения соответствия (обязательная сертификация, декларирование соответствия).

2.4.1.1 Национальный знак соответствия проставляется на одном или в нескольких из указанных мест:

маркировке каждого изделия (на ярлыке);

товаросопроводительной документации;

инструкции по сборке;

одной из упаковочных единиц комплекта мебели, поставляемого в разобранном виде.

2.4.2 Маркировка должна наноситься:

на верхний левый угол задней стенки изделий, предназначенных для размещения у стены;

на обратную сторону крышки столов;

на поверхность, не видимую при эксплуатации изделий, не имеющих задней стенки и крышки.

Не допускается нанесение маркировки на поверхность ящиков, переставных полок и т.п. деталей и комплектующих изделий, которые могут быть заменены.

2.4.3 На изделия, входящие в состав гарнитура или набора, рядом с ярлыком должен быть нанесен условный знак или номер, указывающий на принадлежность изделия к гарнитуру, набору.

2.4.4 Корпусная сборно-разборная мебель и комплекты универсально-сборной мебели, поставляемые в разобранном виде, должны сопровождаться инструкцией по сборке, схемой монтажа и комплектовочным документом. (Допускается комплектовочную ведомость и схему монтажа включать в инструкцию по сборке). На каждую деталь должны быть нанесены номера детали, изделия и набора (гарнитура). Номера деталей должны соответствовать номерам, указанным в инструкции по сборке, схеме монтажа и комплектовочном документе.

2.4.5 Изделия корпусной мебели, разработанные с большой степенью унификации деталей и упаковочных мест, поставляемые в разобранном виде, могут

не иметь маркировку с обозначением изделия и даты изготовления. В этом случае обозначение изделия проставляется во время сборки мебели или во время продажи. Дата выпуска должна быть указана на упаковке.

Для мебели, поставляемой в разобранном виде, маркировочный ярлык должен вкладываться в определенную упаковку вместе с инструкцией по сборке. В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия с их обозначением.

2.4.6 В маркировке детских столов должны быть указаны: в числителе - номер стола, в знаменателе - средний рост детей.

На видимых поверхностях детских столов должна быть нанесена цветная маркировка в виде круга диаметром не менее 10 мм или горизонтальной полосы размером не менее 10 x 15 см следующих цветов в зависимости от ростовых номеров по ГОСТ 19301.1:

- 00 - черный,
- 0 - белый,
- 1 - оранжевый,
- 2 - фиолетовый,
- 3 - желтый.

Способ нанесения цветной маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение срока эксплуатации мебели.

Допускается нанесение цветовой маркировки, выполняемой печатным способом с самоклеющейся основой.

2.4.7 К наборам, гарнитурам мебели должны прикладываться инструкции по эксплуатации и уходу за мебелью\*.

## 2.5 Упаковка

### 2.5.1 Мебель должна быть упакована:

при междугородных перевозках, транспортировании с перегрузкой на другие виды транспорта в разовую или многооборотную тару, обеспечивающую сохранность мебели от повреждений и загрязнений, при выполнении требований манипуляционных знаков по [ГОСТ 14192](#), нанесенных на тару;

при транспортировании в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности; водным транспортом - в соответствии с [ГОСТ 15846](#).

Влажность древесины тары для упаковывания мебели не должна превышать 22%.

2.5.2 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий мебели при транспортировании.

2.5.3 При транспортировании мебели автотранспортом или в универсальных контейнерах допускается не упаковывать мебель по согласованию с потребителем при условии предохранения ее от повреждений, загрязнения, атмосферных осадков и максимального использования грузоподъемности (вместимости) контейнера.

2.5.4 Для защиты мебели от механических повреждений в местах соприкосновения изделий мебели друг с другом, с кузовом транспортного средства, с тарой жесткой конструкции и с упаковочными материалами должны применяться вспомогательные упаковочные средства в соответствии с требованиями нормативной документации на эти средства.

2.5.5 Мебель, подлежащую пакетированию, транспортируют пакетами в соответствии с требованиями нормативной документации, устанавливающей способы и средства пакетирования мебели.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

2.5.6 Вся съемная фурнитура изделий мебели должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели.

Съемную фурнитуру и комплектующие изделия по согласованию с потребителем допускается поставлять отдельно упакованной с этой же партией изделий мебели, гарнитура, набора с соответствующими указаниями в товаросопроводительной документации.

2.5.7 Двери и ящики мебели для предотвращения открывания и выдвижения при транспортировании должны быть заперты на замок или, при отсутствии замков, закреплены средствами, исключающими повреждение мебели.

Один из ключей от запертого отделения должен быть прикреплен к задней стенке или другой невидимой при нормальной эксплуатации поверхности мебели.

2.5.8 Упаковывание, транспортирование и хранение стеклоизделий и зеркал для мебели должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799 и ГОСТ 17716.

2.5.9 На упаковку мебели, в том числе с деталями из стекла, а также на тару для деталей из стекла, должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение "Хрупкое. Осторожно", "Верх", "Бережь от влаги" по [ГОСТ 14192](#).

Допускается по согласованию с потребителем не наносить манипуляционный знак: "Верх" на упаковку изделий мебели, конструкция которых допускает хранение и транспортирование их в любом положении, в том числе попарно.

2.5.10 При транспортировании мебели в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается наносить основные и дополнительные надписи не на всех грузовых местах, но не менее чем на четырех.

### 3 Приемка

3.1 Изделия мебели предъявляют к приемке партиями.

Партией считают количество изделий, наборов, гарнитуров одного наименования, оформленное одним документом.

Размер партии устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

3.2 Для проверки мебели на соответствие настоящего стандарта контролируют показатели, указанные в [таблице 5](#).

**Таблица 5**

Наименование показателя	Вид испытаний				Номер пункта	
	Приемосдаточные	Квалификационные, периодические	Типовые	Для целей обязательного подтверждения соответствия	технических требований	методов контроля
Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели	-	-	+	+	3.5	4.18

В воздух жилых помещений						
--------------------------	--	--	--	--	--	--

### 3.3 При приемо-сдаточных испытаниях:

внешний вид, качество сборки, трансформацию изделий, качество стеклоизделий и зеркал в изделиях мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие бракуется и дальнейшей проверке не подлежит;

покоробленность деталей в готовых изделиях определяют на 5% изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 5 изделиях;

покоробленность деталей сборно-разборной мебели определяют на 3% изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт.;

шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 3% изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт. (изделий, наборов, гарнитуров), отобранных методом случайного отбора. Если хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если при повторной проверке хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, партию бракуют.

3.4 Мебель подвергают приемочным\*\*, квалификационным, периодическим, типовым испытаниям, а также для целей обязательного подтверждения соответствия (обязательная сертификация, декларирование соответствия).

3.4.1 Испытаниям для целей подтверждения соответствия, а также квалификационным и периодическим подвергают изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Испытания для целей подтверждения соответствия допускается совмещать с приемочными, квалификационными и периодическими испытаниями, проведенными в закрепитованных испытательных центрах (лабораториях).

3.4.2 Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора число образцов, указанное в [таблице 6](#).

**Таблица 6**

Наименование изделий	Число изделий в партии, шт.	
	До 400 включ.	Св. 400
Корпусная мебель, столы	1	2

#### **Примечания**

1 В корпусной мебели и столах испытывают один ящик (полуящик) максимального размера одной конструкции из числа образцов, отобранных для испытаний.

2 В корпусной мебели и столах испытывают образцы дверей каждой конструкции из отобранных изделий мебели.

Число испытываемых дверей с вертикальной осью вращения в пределах одной конструкции устанавливают с учетом градации по высоте - 200 мм. При наличии дверей

нескольких размеров по ширине испытывают дверь максимальной ширины. Испытание дверей с горизонтальной осью вращения, раздвижных дверей и дверей-шторок проводят на одном образце максимальных размеров по длине и ширине.

3 Из числа отобранных образцов корпусной мебели испытывают по одной штанге максимальной длины каждой конструкции.

4 Испытание настенных изделий корпусной мебели одной конструкции проводят на одном образце наибольших размеров с максимальной функциональной нагрузкой.

5 Испытание детских столов проводят на образце максимального ростового номера каждой конструкции.

3.4.3 При получении неудовлетворительных результатов квалификационных испытаний приемку изделий на предприятиях прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

3.4.4 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изделия мебели представляют на повторные испытания.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний приемку изделий на предприятии прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

3.4.5 Периодические испытания проводят раз в три года.

3.4.6 **(Исключен, Изм. N 1).**

3.5. В соответствии с порядком, установленным национальными органами в сфере (области) санитарно-эпидемиологического благополучия населения, изделия, наборы, гарнитуры мебели, при необходимости, подвергают санитарно-эпидемиологической и гигиенической оценке и оформляют санитарно-эпидемиологическое заключение. Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений, определяют в соответствии с межгосударственными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями или, при их отсутствии, в соответствии с гигиеническими нормативами национальных органов санитарно-эпидемиологического благополучия человека

## **4 Методы контроля**

4.1 Размеры изделий мебели проверяют универсальными измерительными инструментами. В изделиях мебели, поставляемых в разобранном виде, проверяют размеры деталей и (или) элементов.

Габаритные и функциональные размеры измеряют с погрешностью мм, остальные размеры - с погрешностью мм.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.2 Применение материалов в производстве мебели, комплектность изделий мебели проверяют по технической документации на изделие, возможность сборки без дополнительной подгонки мебели, поставляемой в разобранном виде, - контрольной сборкой изделия.

4.3 Влажность древесины определяют по **ГОСТ 16588**, древесно-стружечных плит - по **ГОСТ 10634**; древесно-волоконистых плит - по **ГОСТ 19592**, фанеры, столярных плит, шпона - по **ГОСТ 9621**.

4.4 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов определяют по **ГОСТ 15867**.



4.5 Внешний вид, наличие защитного и защитно-декоративного покрытия поверхности, требования к трансформации изделий, фурнитуре и зеркалам контролируют визуально (осмотром изделия), без применения приборов. Размеры стеклоизделий проверяют универсальными измерительными инструментами.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.6 Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по **ГОСТ 15612** со следующими дополнениями:

для определения шероховатости поверхности на деталях площадью до 0,5 проводят пять измерений, на деталях площадью свыше 0,5 - десять измерений.

Допускается в соответствии с **ГОСТ 15612** определять шероховатость сравнением с образцом-эталоном детали.

4.7 Покоробленность деталей в изделии определяют по **ГОСТ 24053**. Покоробленность деталей, длина которых в 5 и более раз превышает ширину, определяется по одной продольной оси.

4.8 Прочность, жесткость и долговечность обеденных, детских и туалетных столов определяют по ГОСТ 30099.

Устойчивость обеденных, детских и туалетных столов определяют по ГОСТ 28793.

**4.9 (Исключен, Изм. N 1).**

4.10 Устойчивость, прочность, деформируемость, прогиб полок и долговечность опор качения - по ГОСТ 19882.

4.11 Прочность, жесткость и долговечность столов письменных определяют по ГОСТ 30212, устойчивость столов - по ГОСТ 28793.

**(Измененная редакция, Изм. N 1)**

4.12 Жесткость, прочность и долговечность крепления дверей с вертикальной осью вращения; прочность и долговечность дверей с горизонтальной осью вращения определяют по ГОСТ 19195; усилие раздвигания, прочность крепления и долговечность раздвижных дверей и дверей-шторок - по ГОСТ 30209.

4.13 Прочность корпуса и крепления подвесок настенных изделий определяют по ГОСТ 28136.

4.14 Прочность крепления подсадных ножек определяют по ГОСТ 19194.

4.15 Усилие выдвигания, прочность и долговечность ящиков (полуящиков) изделий корпусной мебели и столов определяют по ГОСТ 28105. Ящики площадью менее 6 не испытывают.

4.16 Прогиб стационарных штанг, прочность штангодержателей, усилие выдвигания, долговечность и прочность выдвигаемых штанг определяют по ГОСТ 28102.

4.17 Прочность, жесткость, долговечность под действием горизонтальной и вертикальной нагрузок; долговечность опор качения столов журнальных определяют по ГОСТ 30212.

Устойчивость журнальных столов определяют по ГОСТ 28793.

**(Измененная редакция, Изм. N 1).**

4.18 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений, определяют по ГОСТ 30255 и действующей нормативной документации национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.

**(Введен дополнительно, Изм. N 1).**

## **5 Транспортирование и хранение**

5.1 Мебель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах.

В пределах одного населенного пункта мебель допускается перевозить открытым автотранспортом при условии предохранения ее от повреждения, загрязнения и атмосферных осадков.

5.2 Транспортирование осуществляют в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.3 Изделия мебели должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже +2°C и относительной влажности воздуха от 45 до 70%.

## **6 Гарантии изготовителя**

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели: детской и для общественных помещений - 18 мес, бытовой - 24 мес.

6.3 Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляют со дня продажи мебели, при внерыночном распределении - со дня получения ее потребителем.

**Приложение 1  
(обязательное)**

### **Мебель подразделяют на виды:**

#### **по эксплуатационному назначению**

Мебель бытовая

Мебель специальная:

Мебель для общественных помещений:

административных помещений: для контор (офисов);

аптечная;

библиотечная;

гостиничная;

дошкольных учреждений;

лабораторий;

медицинская;

общежитий, здравниц;

предприятий бытового обслуживания;

предприятий общественного питания;

предприятий связи, читальных залов.

Мебель для спортивных сооружений.

Мебель для театрально-зрелищных предприятий.

Мебель для залов ожидания транспортных средств.

**по функциональному назначению**

Мебель для работы и приема пищи (столы).

Мебель для хранения (корпусная).

**по конструктивно-технологическим признакам**

Все виды мебели, указанные в ГОСТ 20400.

**Приложение 2  
(обязательное)**

**Прочность клеевого соединения при облицовывании пластей и кромок деталей мебели**

**Таблица 7**

Толщина облицовочного материала, мм	Прочность клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее		
	Струганый шпон	Лущеный шпон	Бумажно-слоистый пластик, кромочный пластик
0,4	1,0	-	-
0,55	1,4	-	2,0
	-	1,6	-
0,6	1,4	2,2	-
	2,0	-	-
0,7	-	-	1,7*
0,75	-	2,0	3,0
	-	2,8	-
0,8	1,7	-	2,3*
0,9	2,5	-	-
	-	-	2,5*
0,95	-	2,4	3,5
	-	3,5	-
1,0	2,0	-	2,7
1,15	3,1	-	3,8
	-	2,8	-

1,3	-	3,9 -	3,5
1,5	-	3,4	4,7 -
1,6	-	4,8 -	3,9
			5,8

\* Показатель прочности клеевого соединения при облицовывании импортным пластиком.

#### Примечания

1 В числителе указана прочность клеевого соединения при облицовывании пластей, в знаменателе - кромок.

2 Для облицовочного материала толщиной менее 0,4 мм показатель прочности в связи с малой жесткостью материала не определяется. Качество облицовывания должно определяться методом "среза ножом" в соответствии с нормативной документацией на этот материал.

#### Приложение 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

#### Приложение 3 (информационное)

#### Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей, облицованных шпоном

Таблица 8

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности				
	под прозрачное покрытие			под непрозрач ное покрытие	под облицовыв ание и обивку; невидимой при эксплуата ции
	фасадной, рабочей	прочей лицевой	внутренне й видимой		
1 Сучки: а) сросшиеся здоровые светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более: 10   20   30			30	Допускают ся
	Допускаются размером, мм, не более: 20   30   40			40	
	На деталь длиной до 1 м включительно в				

	количестве, шт.:			
	4*	6	Без ограничения	
б) здоровые с трещинами, частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие	На деталь длиной свыше 1 м в количестве, шт.:			Допускаются
	8*	12	Без ограничения	
2 Трещины	Не допускаются			Допускаются
	Не допускаются			
3 Пороки строения древесины:	Не допускаются			Допускаются
	Не допускаются			
а) наклон волокон, свилеватость, глазки	Не допускаются			Допускаются
б) прорость	Не допускаются			
в) ложное ядро	Не допускаются			Допускаются
г) кармашки	Не допускаются			
д) внутренняя заболонь, пятнистость	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются
е) крень, тяговая древесина	Не допускаются			
4 Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются
5 Грибные поражения: грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	Допускаются при условии крашения поверхности			Допускаются
6 Биологические повреждения:				

червоточина	Не допускается	Допускается диаметром не более 6 мм в количестве не более 2 шт. на деталь при условии заделки вставками или шпатлевкой	Допускается
7 Механические повреждения:			
а) риски	Не допускаются	Допускаются при условии заделки шпатлевкой	Допускаются
б) царапины, вырыв, вмятины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются
* Для крышки стола - не более 12.			
<b>Примечание.</b> Пороки древесины, не указанные в <a href="#">таблице 8</a> , не допускаются.			

**Таблица 9**

**Нормы ограничения пороков древесины для поверхностей деталей из массивной древесины**

Порок древесины по ГОСТ 2140	Норма ограничения пороков для поверхности		
	под прозрачное покрытие		под непрозрачное покрытие, под облицовывание; невидимой при эксплуатации
	лицевой	внутренней видимой	
1 Сучки:	Не учитываются размером, мм, не более:		
а) сросшиеся здоровые светлые и темные	10	10	15
	Допускаются размером, мм, не более:		
	15	1/3 ширины или толщины детали	1/4 ширины или толщины детали, но не более 50
	2 шт. на деталь длиной до 1 м		3 шт. на деталь длиной до 1 м
	3 шт. на деталь длиной св. 1 м		5 шт. на деталь длиной св. 1 м
	Темные сучки допускаются при условии крашения поверхности		
б) здоровые с трещинами,	Не допускаются	Не учитываются размером, мм, не	

частично выпадающие	сросшиеся,	более:	5	10
2 Трещины	Не допускаются	Допускаются размером, мм, не более 1/3 ширины или толщины детали 1 шт. на деталь длиной до 1 м 2 шт. на деталь длиной св. 1 м при условии заделки пробками или шпатлевкой	2 шт. на деталь длиной до 1 м 3 шт. на деталь длиной св. 1 м	
3 Пороки строения древесины: а) наклон волокон б) свилеватость, завиток в) глазки г) кармашки	Не допускаются	Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм, 1 шт. на деталь при условии заделки вставками или шпатлевкой	Допускаются длиной не более 1/4 длины детали, глубиной не более 3 мм и шириной до 1,15 мм; 1 шт. на деталь длиной до 1 м, 2 шт., расположенные последовательно, на деталь длиной св. 1 м	
д) ложное ядро е) внутренняя пятнистость	заболонь,	Допускаются при условии крашения	Допускается	Допускаются длиной не более 30 мм, шириной не более 2 мм в количестве 1 шт. на деталь длиной до 0,5 м, 4 шт. на деталь длиной св. 0,5 м при условии заделки пробками
			Допускаются	

4 Грибные поражения: грибные ядровые пятна и полосы, заболонные грибные окраски, побурение	поверхности	<div style="text-align: center;">Допускаются</div>
5 Биологические повреждения: червоточина	Допускаются при условии крашения поверхности Не допускается	
6 Механические повреждения: риски, царапины	Не допускаются	Допускаются
7 Химические окраски	Допускаются при условии крашения поверхности	Допускаются

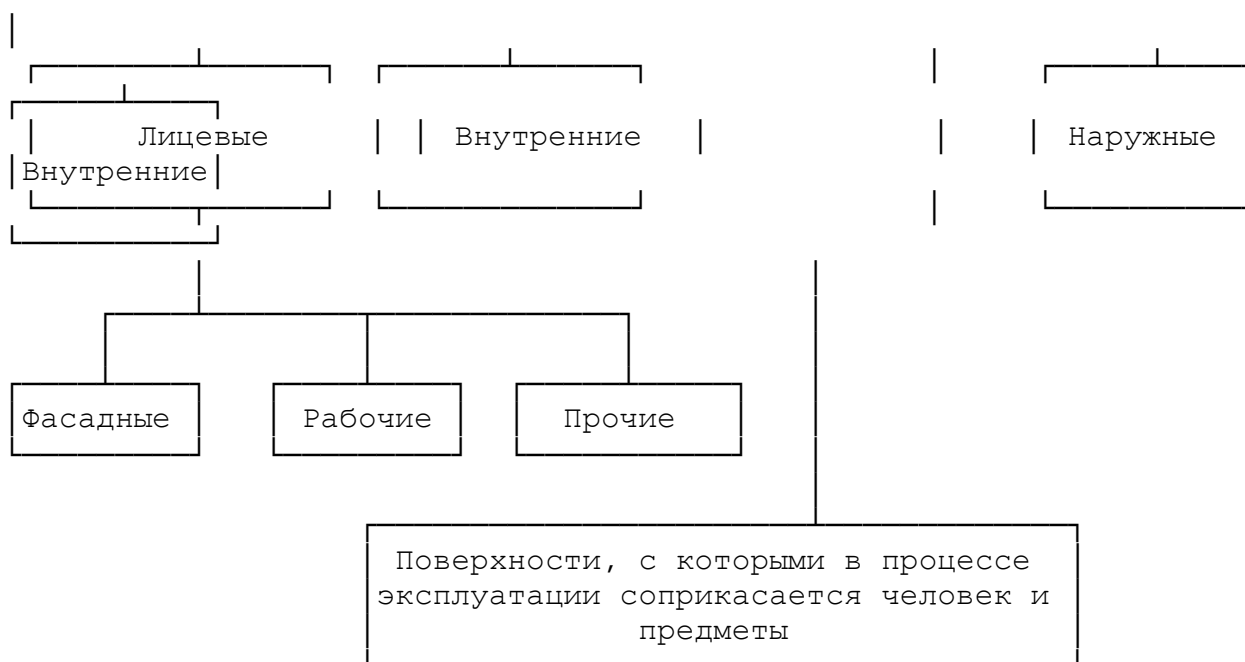
**Примечание.** Размер сучков определяют по расстоянию между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси детали.

## Приложение 4 (информационное)

### Виды поверхностей изделий мебели







**Таблица 10**

Вид поверхности	Характеристика
1 Видимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности, видимые при эксплуатации
1.1 Лицевые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, видимые при нормальной эксплуатации, в том числе в трансформированном положении изделия
1.1.1 Фасадные поверхности	Передние наружные вертикальные поверхности изделий корпусной мебели, например: наружные пласти дверей, передних стенок наружных ящиков, декоративных брусков
1.1.2 Рабочие поверхности	Поверхности изделий мебели, предназначенные для выполнения каких-либо работ, например: верхняя пласти крышки стола, в том числе наружные поверхности вкладных и выдвижных досок обеденных столов, стола-шкафа, шкафа под мойку, туалетной тумбы, серванта, внутренние поверхности пластей откидных или выдвижных крышек секретеров, баров
1.1.3 Прочие лицевые поверхности	Лицевые поверхности, которые не являются фасадными и (или) рабочими поверхностями, например: наружные поверхности боковых стенок, наружные горизонтальные поверхности, расположенные на высоте до 1700 мм, поверхности открытых ниш (боковых и задних стенок, перегородок, полок, горизонтальных щитов); внутренние поверхности отделений за стеклянными дверями в шкафах, сервантах, тумбах; поверхности барных и секретерных отделений (кроме рабочих); пласти дверей, обращенные внутрь; поверхности царг и цокольных коробок; наружные видимые кромки боковых стенок, полок, горизонтальных щитов, дверей, передних стенок наружных выдвижных ящиков,

1.2	Внутренние видимые поверхности	наружные видимые поверхности подзеркальных щитов зеркал туалетных столиков, тумб Внутренние поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации (кроме внутренних поверхностей, отнесенных к "прочим лицевым"), например: поверхности отделений за дверями, в том числе кромки боковых стенок, перегородок, горизонтальных щитов, полок, ящиков и полующиков; наружные поверхности боковых стенок и внутренние поверхности ящиков и полующиков; кромки дверей, обращенные друг к другу
2	Невидимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации
2.1	Наружные невидимые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: наружные поверхности задних стенок изделий, размещенных у стены, поверхности, обращенные к потолку, расположенные на высоте более 1700 мм; поверхности, обращенные к полу, расположенные на высоте не более 650 мм; соприкасающиеся поверхности секций, блокируемых по высоте и ширине в изделиях, наборах, гарнитурах определенной компоновки; обратные поверхности крышек столов
2.2	Внутренние невидимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, не видимые при эксплуатации, например: внутренние поверхности отделений шкафа, стола и тумбы за выдвигаемыми ящиками; наружные поверхности задних стенок и доньев ящиков, внутренние стороны царг
3	Поверхности, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасаются человек и предметы	Видимые и невидимые поверхности изделий мебели, с которыми в процессе эксплуатации изделий могут соприкоснуться человек и (или) предметы, например: поверхности отделений (емкостей) для хранения предметов; нижние кромки царг или нижние пласти подъящичных рам (щитов) обеденных, письменных, туалетных столов, расположенные над коленями человека при эксплуатации изделий мебели

### Информационные данные

#### Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.032-74	2.2.24	ГОСТ 17524.8-93	1.1
ГОСТ 9.301-86	2.2.24	ГОСТ 17716-91	2.3.3, 2.5.8
ГОСТ 9.303-84	2.2.24	ГОСТ 18723-73	1.1
ГОСТ 2140-81	Приложение 3	ГОСТ 19178-73	1.1
ГОСТ 3916.1-96	2.2.18, 2.3.1	ГОСТ 19194-73	2.2.29. 4.14
ГОСТ 3916.2-96	2.2.18, 2.3.1	ГОСТ 19195-89	4.12

ГОСТ 4598-86	2.2.23, 2.3.1	ГОСТ 19301.1-94	1.1, 2.4.6
ГОСТ 6449.1-82	2.2.28	ГОСТ 19592-80	4.3
ГОСТ 6449.5-82	-	ГОСТ 19882-91	4.10
ГОСТ 6799-2005	2.3.4, 2.5.8	ГОСТ 20400-80	2.2.21, приложение 1
ГОСТ 7016-82	2.2.25	ГОСТ 24053-80	4.7
ГОСТ 9621-72	4.3	ГОСТ 26682-85	1.1
ГОСТ 10632-2007	2.3.1	ГОСТ 26800.1-86	1.1
ГОСТ 10634-88	4.3	ГОСТ 26800.4-86	1.1
ГОСТ 13025.1-85	1.1	ГОСТ 28102-89	2.2.29, 4.16
ГОСТ 13025.3-85	1.1	ГОСТ 28105-89	4.15
ГОСТ 13025.4-85	1.1	ГОСТ 28136-89	4.13
ГОСТ 14192-96	2.5.9	ГОСТ 28196-89	2.2.29
ГОСТ 15612-85	4.6	ГОСТ 28793-90	4.8, 4.11, 4.17
ГОСТ 15846-2002	2.5.1	ГОСТ 30099-93	4.8
ГОСТ 15867-79	4.4	ГОСТ 30209-94	4.12
ГОСТ 16504-81	3.2	ГОСТ Р 50052-92	
ГОСТ 16588-91	4.3	ГОСТ 30212-94	4.11, 4.17
ГОСТ 17524.1-93	1.1	ГОСТ Р 50204-92	
ГОСТ 17524.4-93	1.1	ГОСТ 30255-95	4.18
ГОСТ 17524.5-93	1.1	ГОСТ 14192-96	2.5.1
ГОСТ 28105-89	2.2.29		

### Библиография

- [1] ИСО 7170-2005\* Мебель. Емкость для хранения. Методы испытания на прочность и долговечность
- [2] ЕН 1730-2000\* Мебель бытовая. Столы. Методы испытаний для определения прочности, долговечности и устойчивости
- [3] ИСО 7171-88\* Мебель. Емкость для хранения. Метод определения устойчивости

---

\* Оригинал международного стандарта находится во ФГУП "СТАНДАРТ-ИНФОРМ" Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии".